



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE OURO VERDE**  
CNPJ: 80.913.031/0001-72

**DECRETO Nº 4225/2024**

**DISPÕE SOBRE A ANULAÇÃO DE LANÇAMENTO CONTÁBIL E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.**

**Moacir Mottin**, Prefeito Municipal de Ouro Verde/SC, no uso de suas atribuições legais que lhe conferem a Lei Orgânica do Município e demais legislações pertinentes,

**CONSIDERANDO** a necessidade de correção de lançamento contábil/suplementação realizada em desacordo com a legislação;

**CONSIDERANDO** a importância da transparência e da correta gestão dos recursos públicos;

**DECRETA:**

**Art. 1º** - Fica anulado o seguinte lançamento contábil:

- Número do Lançamento/Sequência: **1.279.827**
- Data do Lançamento: **20/08/2024**
- Unidade Gestora: **Município de Ouro Verde**
- Despesa LOA: **49**
- Tipo de Movimento: **Suplementação de despesa**
- Valor R\$: **200.000,00**

**Art. 2º** - A anulação prevista no artigo anterior será lançada nos registros/dados contábeis do Município, com a devida justificativa.

**Art. 3º** - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Ouro Verde – SC, em 22 de novembro de 2024

**Moacir Mottin**  
Prefeito Municipal

O presente Decreto foi registrado e publicado em data supra.

**Giovana do Prado da Motta**  
Vice-Prefeita Municipal

